

IT Epoxy 100 LV

TECHNISCHE
FICHE

**Zeer laag viskeus,
2-componenten, solventvrij,
epoxy injectiehars voor het
structureel herstel van scheuren.**

CE



TOEPASSINGEN

Structureel herstel van scheuren in betonnen pijlers, balken, houten spanten, verankeringen van draadstangen in beton, scheuren in metselwerk, etc.

EIGENSCHAPPEN

- Zeer laag viskeus.
- Hoog penetratievermogen, zelfs in haarscheurtjes.
- Zeer goede hechting aan beton, hout, metaal, etc. zelfs in ongunstige omstandigheden zoals de combinatie van lage temperaturen en vorst.
- Hoge mechanische eigenschappen.
- Snelle uitharding.
- Langere pot-life dan standaard epoxyhars.

VERPAKKING

	A COMPONENT	B COMPONENT
Mengverhouding 10:3 naar volume	10 kg	3 kg

TECHNISCHE DATA (typische waarden)

	A COMPONENT	B COMPONENT	MENGSEL
Uitzicht	Gele transparante vloeistof	Gele transparante vloeistof	Gele transparante vloeistof
Viscositeit (20 °C)	155 mPas	35 mPas	Initial = ± 125 mPas
Dichtheid (20 °C)	1.10 g/cm ³	0.94 g/cm ³	1.071 g/cm ³

Dichtheid van het uitgeharde materiaal		1.096 g/cm ³
Reactiviteit bij 20 °C	Tijd dat een mengsel bestaande uit 750 g A component met 225 g B component nodig heeft om in temperatuur te stijgen van 20 °C tot 40 °C.	± 1 hour
Druksterkte	EN 12190, na 7 d bij 20 °C	93 N/mm ²
Buigsterkte	13892-2, na 7 d bij 20 °C	88 N/mm ²
Treksterkte	EN ISO 527, na 7 d bij 20 °C	61.2 N/mm ²
Volumetrische krimp	EN 12617-2	2.28%
Injecteerbaarheid in een droge zandkolom	EN 1771, 0.1 mm - 0.3 mm	Gemakkelijk injecteerbaar
Hechting van geïnjecteerd product met en zonder temperatuurswisselingen	Hechtingstreksterkte (EN 12618-2)	Cohesieve breuk in het beton
	Methode met schuine afschuiving (EN 12618-3)	Monolithische breuk in het substraat
Hechting op beton	EN 1542	> 3.0 N/mm ² (breuk in beton)
Glastransitietemperatuur	EN 12614	64.06 °C
Verbruik		Afhankelijk van de te injecteren ondergrond
Toepassingstemperatuur	Zowel omgeving als ondergrond	Min. 5 °C, max. 30 °C

VERWERKING

- Verwijder alle items die de scheur kunnen verbergen zodat de scheur duidelijk zichtbaar is.
- Gebruik een injectieapparaat dat de mengverhouding van de componenten respecteert A/B = 10:3.
- Plaats de oppervlaktepackers op de scheur met behulp van polyester pasta. Hoe groter de scheur, hoe groter de afstand van de oppervlaktepackers.
- Sluit de rest van de scheur af met snelfixeerpasta of polyester pasta.
- Als de polyester pasta is uitgehard, start met de injectie onder druk. Injecteer met een druk tot 8 bar.
- Begin de injectie op het laagste punt op een verticale scheur en het smalste gebied op een horizontaal oppervlak.
- Ga door met pompen totdat het hars uit de volgende injectiepacker komt.
- Stop het pompen, ontkoppel en ga verder met de volgende injectiepacker.
- Ga door met de procedure totdat de scheur volledig is gevuld.

REINIGING

- Niet uitgehard product kan verwijderd worden met epoxy reinigingsmiddel.
- Het injectiepistool kan worden gereinigd met epoxy reinigingsmiddel

BEWARING

Bewaring

In een droge ruimte tussen +10 °C en +30 °C.

Houdbaarheid


12 maanden na productie in de originele, ongeopende en onbeschadigde verpakking.



VOORZORGSMAATREGELEN EN VEILIGHEIDSAANBEVELINGEN

- Zorg voor voldoende ventilatie tijdens het injecteren
- Voorkom contact met de huid en de ogen.
- Veiligheidsbril, handschoenen en beschermkledij dragen.
- Zorg ervoor dat de producten niet in contact komen of gemengd worden met water of vocht.
- Zie veiligheidsgegevensblad voor meer gegevens.

CE-MARKERING

 0749	
InjectieTools Oostergracht 6 3763 LZ Soest 09 0749 - CPD BC2-565-1895-0004-001	
EN 1504-5 Concrete injection product U(F1) W(1) (1) (5/30)(0) Force transmitting filling of cracks	
Adhesion by tensile bond strength	> 2 N/mm ² (cohesive failure in the substrate)
Adhesion by slant shear strength	Monolithic failure
Volumetric shrinkage	< 3%
Glass transition temperature	> 40 °C
Injectability into dry medium	High injectability for crack widths from 0.1 mm
Injectability into non dry medium	NPD
Initial viscosity mixture (20 °C)	125 mPas
Workable time (20 °C)	60 min
Tensile strength development	> 3 N/mm ² within 27 hours at 20 °C
Adhesion by tensile bond strength after thermal and wet-drying cycles	Cohesive failure in the substrate
Compatibility with concrete	Cohesive failure in the substrate
Corrosion behaviour	Deemed to have no corrosive effect
Dangerous substances	Comply with 5.4